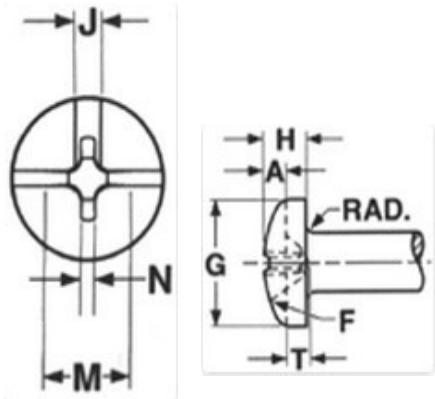




TRANSHOW SCREW FACTORY

GAOYANG RD, ZHOUHAN VILLAGE, JIANGSHAN TOWN
YINZHOU DISTRICT, NINGBO CITY, 315100 CHINA
Tel: +86-574-8736.7873 Fax: +86-574-8736.4349
www.transhow.net Email:transhow@transhow.net

Combination Drive



Pan Head Combination Drive Dimensions

Inch Series, according to ANSI/ASME standard

G	H	J		A		M	T	F	N					
Screw Size	Head Dimensions		Slot Dimensions				Recess Dimensions						Drive Size	
	Head Diam.	Head Height	Width		Depth		Width	Depth	Max. Rad	Min. Wing Width	Recess Penetration			
			Max.	Min.	Max.	Min.					Max.	Min.		
0	0.116 0.104	0.044 0.036	—	—	—	—	0.067 0.054	0.039 0.021	0.010	0.013	0.032	0.014	0	
1	0.142 0.130	0.053 0.044	—	—	—	—	0.074 0.061	0.045 0.025	0.010	0.014	0.040	0.022	0	
2	0.167 0.155	0.062 0.053	0.031	0.023	0.031	0.022	0.104 0.091	0.059 0.041	0.020	0.017	0.052	0.034	1	
3	0.193 0.180	0.071 0.062	0.035	0.027	0.036	0.026	0.112 0.099	0.065 0.050	0.020	0.019	0.061	0.043	1	
4	0.219 0.205	0.080 0.070	0.039	0.031	0.040	0.030	0.122 0.109	0.078 0.060	0.020	0.019	0.071	0.053	1	
5	0.245 0.231	0.089 0.079	0.043	0.035	0.045	0.034	0.158 0.145	0.083 0.057	0.025	0.028	0.072	0.046	2	
6	0.270 0.256	0.097 0.087	0.048	0.039	0.050	0.037	0.166 0.153	0.091 0.066	0.025	0.028	0.080	0.055	2	
7	0.296 0.281	0.106 0.096	0.048	0.039	0.054	0.041	0.176 0.163	0.100 0.075	0.025	0.029	0.089	0.064	2	
8	0.322 0.306	0.115 0.105	0.054	0.045	0.058	0.045	0.182 0.169	0.108 0.082	0.025	0.030	0.097	0.071	2	
10	0.373 0.357	0.133 0.122	0.060	0.050	0.068	0.053	0.199 0.186	0.124 0.100	0.025	0.031	0.113	0.089	2	
12	0.425 0.407	0.151 0.139	0.067	0.056	0.077	0.061	0.259 0.246	0.141 0.115	0.030	0.034	0.124	0.098	3	
1/4"	0.492 0.473	0.175 0.162	0.075	0.064	0.087	0.070	0.281 0.268	0.161 0.135	0.030	0.036	0.144	0.118	3	
5/16"	0.615 0.594	0.218 0.203	0.084	0.072	0.106	0.085	0.350 0.337	0.193 0.169	0.035	0.059	0.173	0.149	4	
3/8"	0.740 0.716	0.261 0.244	—	—	—	—	0.389 0.376	0.233 0.210	0.035	0.065	0.213	0.190	4	
7/16"	0.863 0.838	0.304 0.286	—	—	—	—	0.413 0.400	0.259 0.234	0.035	0.068	0.239	0.214	4	
1/2"	0.987 0.958	0.348 0.327	—	—	—	—	0.435 0.422	0.280 0.255	0.035	0.071	0.260	0.235	4	